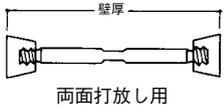
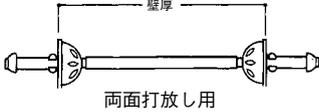
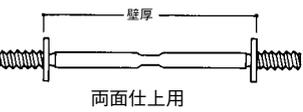
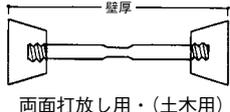
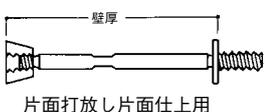
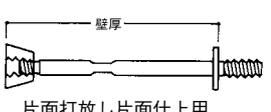
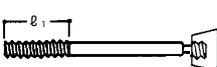
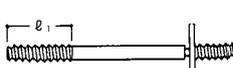
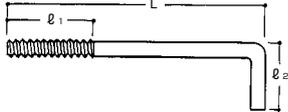
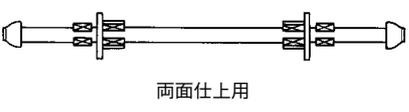
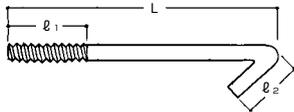
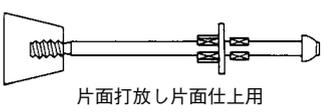
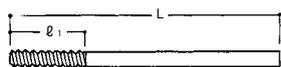


丸セパ®

セパレーター

品名	形 状	ねじ径	品名	形 状	ねじ径
丸セパ B型		W5/16 W3/8	スナップセパ ハット		W5/16
丸セパ C型		W5/16 W3/8	丸セパ D型		W1/2
丸セパ BC型		W5/16 W3/8	コの字セパ C型 (梁用セパ) <受注生産>		W5/16 W3/8
丸セパ H型		W5/16 W3/8	コの字セパ B型 (梁用セパ) <受注生産>		W5/16 W3/8
丸セパ BH型		W5/16 W3/8	矢板セパ <受注生産> B型		W5/16 W3/8
蝶付き ハットセパ		W5/16 W3/8	矢板セパ <受注生産> C型		W5/16 W3/8
蝶付き ハットHセパ		W5/16	アンカーセパ <受注生産>		W5/16 W3/8
スナップセパ C型		W5/16	フックセパ <受注生産>		W5/16 W3/8
スナップセパ BC型		W5/16	スタッドセパ <受注生産>		W5/16 W3/8

受注生産品のご注文は
壁厚、L、 l_1 、 l_2 等を指定してください。
各種太径の丸セパも受注生産いたします。

注意事項

- 許容荷重を守って型枠計画をしてください。
- 丸セパの取付けは、型枠に直角になるようにしてください。
- フォームタイとの連結は、締め過ぎ、または締め付け不足がないようにご注意ください。
- 型枠に取付けたあとフォームタイまたは、端太材に乗らないでください。
- 丸セパを切断し、溶接して使用しないでください。

丸セパ®

品 名		
丸セパ	B	W5/16
		W3/8
	C	W5/16
		W3/8
	BC	W5/16
		W3/8
	C (C=メタル)	W5/16
		W3/8
	BC (C=メタル)	W5/16
		W3/8
	ストロングB	W3/8
	ストロングC	W3/8
	ストロングBC	W3/8
	F	W5/16
	H	W5/16
		W3/8
	H (蝶付)	W5/16
		W3/8
	BH (蝶付)	W5/16
		W3/8
ハット (蝶付)	W5/16	
	W3/8	
ハットH (蝶付)	W5/16	
	W3/8	
ハットB (蝶付)	W5/16	
	W3/8	
ハットC (蝶付)	W5/16	
スナップC	W5/16	
スナップC25	W5/16	
スナップBC	W5/16	

品 名		
丸セパ	ハットスナップ	W5/16
	ハットスナップ25	W5/16
	K (蝶付)	W5/16
	D	W1/2
	D ミガキ	W1/2
	W5/8	W5/8
	W5/8 ミガキ	W5/8
	W5/8 S45C	W5/8
	W5/8 S45C ミガキ	W5/8
	コの字セパ	B
W3/8		
C		W5/16
		W3/8
BC		W5/16
		W3/8
矢板セパ	B S=B-100 (全長)	W5/16
		W3/8
	B S=B-150 (全長)	W5/16
		W3/8
	C S=C-100 (全長)	W5/16
		W3/8
	C S=C-150 (全長)	W5/16
		W3/8
アンカーセパ		W5/16
		W3/8
フックセパ		W5/16
		W3/8
ハイパー丸セパ ※	B8	W5/16
	C8	W5/16
	BC8	W5/16

※ハイパー丸セパはハイパーフォームタイ工法(ハイパー3型セット、ハイパーPコン、ハイパー丸セパ)としてお使いください。

◆各種丸セパの機械的性質

丸セパ種類	呼 称	有効断面積 (mm ²)	引張破断荷重 kN (tf)	許容引張荷重 kN (tf)	破断箇所
B (W5/16)	2分5厘	34	20.0 (2.0)	14.0 (1.4)	丸セパねじ部
C (W5/16)	2分5厘	34	20.0 (2.0)	14.0 (1.4)	丸セパねじ部
BC (W5/16)	2分5厘	34	20.0 (2.0)	14.0 (1.4)	丸セパねじ部
ストロングセパ (W5/16)	2分5厘	34	30.0 (3.0)	21.0 (2.1)	▲
B (W3/8)	3分	50.3	30.0 (3.0)	21.0 (2.1)	▲
D (W1/2)	4分	89.4	40.0 (4.0)	28.0 (2.8)	▲
ストロングセパ (W3/8)	ストロングセパ	50.3	45.0 (4.5)	31.0 (3.1)	ストロングセパ ねじ部

▲は、本体頭部、Pコンの軸部、セパねじ部 etc *有効断面積は、有効径と谷の径との平均の直径で計算されるねじの面積 (JIS参照)

●受注生産品の引張破断荷重および許容引張荷重については、形状および破断箇所が異なりますので、上記表「各種丸セパの機械的性質」を保障できませんので、ご注意ください。